

سنچش روابط میان عوامل تأثیرگذار بر پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز و رتبه‌بندی شرکت‌های حاضر در زنجیره تأمین (مطالعه موردی: صنعت کاشی و سرامیک استان یزد)

محمد رضا تقی‌زاده یزدی^۱، ناهید امراللهی بیوکی^۲، عبدالکریم محمدی بالانی^۳

چکیده: مدیریت زنجیره تأمین سبز تأثیر شایان توجهی بر محیط‌زیست دارد که اساس آن بر یکپارچگی مدیریت محیط‌زیست و مدیریت زنجیره تأمین برای کنترل آثار زیست‌محیطی در چرخه عمر محصول به وسیله تسهیم اطلاعات و هماهنگی و همکاری تمام زنجیره تأمین است. هدف پژوهش حاضر، شناسایی و سنچش روابط میان عوامل مؤثر بر پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز در صنعت کاشی و سرامیک استان یزد و رتبه‌بندی هفت شرکت از شرکت‌های موجود در یکی از زنجیره‌های تأمین موجود در این صنعت است که طبق توافق خبرگان، به عنوان شرکت‌های مهم و کلیدی آن زنجیره تأمین انتخاب شدند. برای سنچش روابط میان عوامل، از روش دیمیتل فازی و برای رتبه‌بندی شرکت‌ها، از داغام نتایج روش‌های ویکور فازی و مورا فازی استفاده شده است. عوامل مؤثر از طریق مرور جامع پژوهش‌های پیشین شناسایی شد و در نهایت خبرگان از طریق پاسخ به پرسشنامه، عامل را انتخاب کردند. سپس با بهره‌مندی از خبرگان و تهیه ورودی‌های مورد نیاز روش‌های تصمیم‌گیری چندشاخه، اهمیت عوامل و رتبه‌بندی شرکت‌ها مشخص شد.

واژه‌های کلیدی: روش دیمیتل فازی، روش مورا فازی، روش ویکور فازی، مدیریت زنجیره تأمین سبز

۱. دانشیار گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت دانشگاه تهران، تهران، ایران

۲. استادیار گروه مدیریت، دانشکده روان‌شناسی و علوم تربیتی دانشگاه اردکان، اردکان، ایران

۳. کارشناس ارشد مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت دانشگاه تهران، تهران، ایران

تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۵/۰۵/۲۷

تاریخ پذیرش نهایی مقاله: ۱۳۹۵/۰۶/۰۳

نویسنده مسئول مقاله: ناهید امراللهی بیوکی

E-mail: amrolahi.n@ardakan.ac.ir

مقدمه

امروزه مدیریت زنجیره تأمین به عاملی حیاتی و مهم در بازارهای جهانی تبدیل شده است، به طوری که در عرصه بینالملل، رقابت اصلی بین زنجیره‌های تأمین صورت می‌گیرد. با افزایش روزافون آلدگی‌های زیستمحیطی و اهمیت مسائل مربوط به محیط‌زیست، محققان تلاش کرده‌اند آلدگی‌های ناشی از گسترش صنایع را در قالب پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز کاهش دهند (جعفرنژاد، مرتوی شریف‌آبادی و اسدیان اردکانی، ۲۰۱۳). در سراسر جهان، مسائل زیستمحیطی موجب افزایش نگرانی‌های بی‌شماری برای مشتریان، خریداران، جوامع و دولتها شده است. برای مثال، مشتریان و خریداران محلی یا بین‌المللی بر این باورند که تأمین کنندگان باید شناخت بیشتری نسبت به تولید و توزیع محصولات سازگار با محیط‌زیست داشته باشند. مدیران زنجیره تأمین سبز در شرکت‌های پیشرو، از طریق ایجاد مطلوبیت و رضایتمندی در مسائل زیستمحیطی در سراسر زنجیره تأمین می‌کوشند تا از لجستیک سبز و بهبود عملکرد محیطی خود در کل زنجیره تأمین، همچون سلاح استراتژیکی برای کسب مزیت رقابتی پایدار سود ببرد و اهداف خود را بر اساس سه موضوع مهم طراحی سبز (محصول)، تولید (فرایند) و بازیافت محصول پایه‌گذاری کنند (بوکس و استیولز، ۲۰۰۷).

در گذشته چرخه عمر محصول شامل فرایندها، از مرحله طراحی تا مرحله مصرف بود (بیرو، فاست و ماگنان، ۱۹۹۸). در حالی که رویکرد محیط زیست، شامل فرایندهای تهیه مواد اولیه، طراحی، ساخت، استفاده، بازیافت و مصرف مجدد و تشکیل حلقة بسته‌ای از جریان مواد برای کاهش مصرف منابع و کاهش آثار مخرب زیستمحیطی است. بنابراین سازمان‌ها باید مدیریت محیط‌زیست را در تمام چرخه عمر محصولات‌شان به کار گیرند تا از بهبود عملکرد زیستمحیطی زنجیره تأمین اطمینان حاصل کنند (استونبریکر و لیائو، ۲۰۰۶). به بیان دیگر، مدیریت زنجیره تأمین سبز، یکپارچه‌کننده مدیریت زنجیره تأمین با الزامات زیستمحیطی در تمام مراحل طراحی محصول، انتخاب و تأمین مواد اولیه، تولید و ساخت، فرایندهای توزیع و انتقال، تحویل به مشتری و بالاخره پس از مصرف، مدیریت بازیافت و مصرف مجدد به منظور بیشینه کردن میزان بهره‌وری مصرف انرژی و منابع همراه با بهبود عملکرد کل زنجیره تأمین است (سریوستاو، ۲۰۰۷).

صنعت کاشی و سرامیک یکی از صنایعی است که بهدلیل وفور مواد اولیه آن در ایران، طی دهه اخیر رشد چشمگیری داشته و در کانون توجه صنعت‌گران ایرانی قرار گرفته است. صنعت کاشی و سرامیک در کلیه بخش‌های چرخه حیات خود، از جمله بهره‌برداری از منابع طبیعی، تولید، مصرف و پس از مصرف، در تعامل مستقیم و غیرمستقیم با محیط‌زیست قرار دارد. در

نتیجه سنجدش روابط بین عوامل مؤثر بر پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز در صنعت کاشی و سرامیک کشور، به خصوص در استان یزد، می‌تواند بر کنترل و کاهش پیامدهای منفی توسعه این صنعت بر محیط‌زیست مؤثر باشد.

پیشینهٔ پژوهش

طی دهه‌های گذشته، مدیریت زنجیره تأمین به دلیل رقابت بسیار در بازارهای کسبوکار جهانی، اهمیت زیادی یافت (زو، کراتی و سارکیس، ۲۰۰۹). با بهبود عملکرد زیستمحیطی زنجیره تأمین، اهمیت هزینه‌های اجتماعی و تخریب محیط زیست لحاظ نمی‌شود. از یک سو فشار مقررات دولتی و سوی دیگر، رشد فزاینده تقاضای مشتریان، مفهوم زنجیره تأمین سبز و مدیریت آن را شکل داد (لی، لی، ین و هوانگ، ۲۰۱۰).

سریواستاوا (۲۰۰۷) مدیریت زنجیره تأمین سبز^۱ را در نظر گرفتن مسائل زیستمحیطی در مدیریت زنجیره تأمین، از قبیل طراحی محصول، انتخاب و منبع یابی مواد، تحویل محصول نهایی به مشتری و مدیریت محصول پس از مصرف و طی شدن عمر مفید آن، تعریف کرده است. بر این اساس، مدیریت زنجیره تأمین سبز مشابه چرخه حیات محصول است.

مطالعات متعددی در زمینه مدیریت زنجیره تأمین سبز انجام شده که در ادامه به مرور نتایج برخی پژوهش‌های داخلی و خارجی در این زمینه پرداخته می‌شود. کالیان، گوویندان، نورالحق و یانگ (۲۰۱۳) از طریق مرور جامع پیشینهٔ پژوهش و مصاحبه با متخصصان صنعت، ۲۶ مانع متفاوت را شناسایی کردند. در این پژوهش از روش معادلات ساختاری و مصاحبه با مدیران ۱۰ تولیدکننده قطعات خودرو، برای شناسایی و تبیین موانع و پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز استفاده شد.

قاسمیه، جمالی و کریمی اصل (۲۰۱۶)، بعد رویکرد مدیریت زنجیره تأمین لارج که ترکیبی از رویکردهای ناب، چابک، تاب‌آوری و سبز به زنجیره تأمین است را با استفاده از تلفیق تکنیک‌های تصمیم‌گیری چندمعیاره تحلیل کردند و در نهایت به این نتیجه رسیدند که سبز بودن زنجیره تأمین حائز رتبه دوم در ابعاد مدل لارج در زنجیره تأمین صنعت سیمان است.

مودولی، گوویندان، باروی و گنگ (۲۰۱۲) موانع پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز را در صنعت معدن بررسی کردند. موانعی که در این پژوهش شناسایی شدند، تحت فشار نبودن از سوی جامعه و قانون‌گذاری‌های ضعیف بود. نتایج این پژوهش نشان داد محدودیت منابع

مهم‌ترین مانع در پیاده‌سازی زنجیره تأمین سبز در صنعت معدن است. همچنین برای معادن کوچک‌تر این مانع تأثیر بیشتری دارد.

چن و لی (۲۰۱۰) محرک‌های پذیرش زنجیره تأمین سبز را در ۱۴۵ شرکت کوچک و متوسط تایوان بررسی کردند و به این نتیجه رسیدند که آگاهی، تجربه و تعهد نسبت به مشکلات زیست‌محیطی، از مهم‌ترین پیشاپندهای تأثیرگذار در پذیرش اقدامات زنجیره تأمین سبز در این سازمان‌ها است.

واکر، دی سیستو و مک‌بین (۲۰۰۸) عوامل مؤثر در افزایش یا کاهش تمایل سازمان‌ها برای پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز را در دو دسته کلی طبقه‌بندی کردند. از نتایج دیگر پژوهش می‌توان به بالا بودن سطح محرک‌ها نسبت به سطح موانع اشاره کرد.

ژو، سارکیس و لای (۲۰۰۷) پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز را در صنعت خودروسازی چین (شامل ۸۵ شرکت خودروسازی) بررسی کردند. محرک‌هایی که در این پژوهش به آنها اشاره شده است، عبارت‌اند از: قانون گذاری‌های دولت، فشار بازار، تأمین‌کنندگان و محرک‌های درون‌سازمانی.

جمالی و هاشمی (۱۳۹۰) روابط بین عوامل مؤثر بر ریسک پروژه‌های فناوری اطلاعات در بانک ملت را با استفاده از روش دیمیتل فازی سنجیدند و ۸ عامل را با بیشترین درجه اهمیت شناسایی کردند.

الفت، خاتمی فیروزآبادی و خداوردی (۱۳۹۰) در مقاله‌ای با عنوان «مقتضیات تحقق مدیریت زنجیره تأمین سبز در صنعت خودروسازی ایران» به شناسایی مقتضیات (محرك‌ها، موانع، اقدامات و نتایج) لازم برای دستیابی به مدیریت زنجیره تأمین سبز در صنعت خودروسازی ایران پرداختند.

علامه، اسماعیلی و تجویدی (۲۰۱۵) چندین مدل زنجیره تأمین حلقة بسته دو سطحی ارائه کردند. در هر یک از مدل‌ها، استراتژی مناسب که سود هر یک از اعضاء را با توجه به ریسک تولیدکننده بیشینه کند، تعیین شده است. بدین ترتیب، به کمک تئوری بازی‌ها، روابط میان تولیدکننده و خردهفروش (زنジره تأمین دو سطحی) را در یک بازی استاکلبرگ^۱ تحلیل کرده و قیمت‌گذاری بهینه را تعیین نمودند.

عوامل مؤثر بر پیاده‌سازی مدیریت زنجیره تأمین سبز با توجه به ادبیات پژوهش استخراج شدند و به کمک پرسشنامه مبتنی بر مقیاس لیکرت و بر اساس نظر خبرگان، عاملی که مهم‌تر بودند، به عنوان مجموعه شاخص‌های پژوهش حاضر انتخاب شدند.

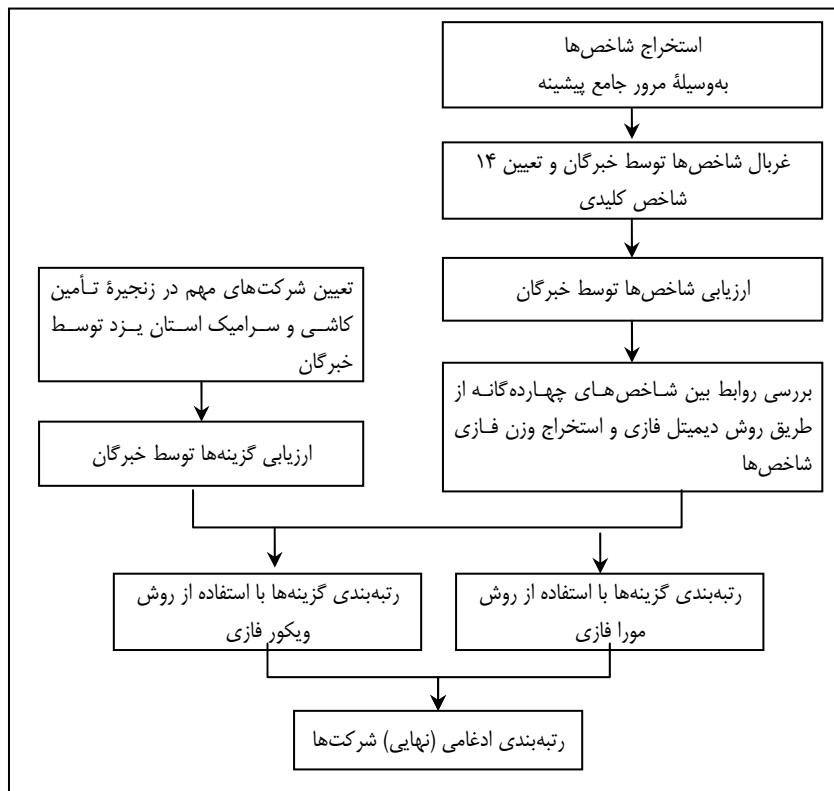
1. Stackelberg game

جدول ۱. مدل عملیاتی پژوهش همراه با منابع پشتیبانی کننده

ردیف	عوامل	پژوهشگران
۱	تأمین کنندگان	کالیان و همکاران (۲۰۱۳)، ژو و همکاران (۲۰۰۷)، واکر و همکاران (۲۰۰۸)، دیابات و گویندان (۲۰۱۱)، گیونیپرو، هوکر و دنسلو (۲۰۱۲)، خیوناواونسگا (۲۰۱۱)
۲	حمایت مالی	کالیان و همکاران (۲۰۱۳)
۳	حمایت آموزشی	کالیان و همکاران (۲۰۱۳)
۴	توجیه اقتصادی	گیونیپرو و همکاران (۲۰۱۲)، خیوناواونسگا (۲۰۱۱)
۵	محدودیت اجرایی	خیوناواونسگا (۲۰۱۱)، کالیان و همکاران (۲۰۱۳)
۶	انگیزه	چن و لی (۲۰۱۰)، خیوناواونسگا (۲۰۱۱)، مودولی و همکاران (۲۰۱۲)
۷	محدودیت منابع	خیوناواونسگا (۲۰۱۱)، واکر و همکاران (۲۰۰۸)
۸	مزایای درک شده	هولت و غبادیان (۲۰۰۹)، واکر و همکاران (۲۰۰۸)
۹	فشار کارکنان	هولت و غبادیان (۲۰۰۹)، واکر و همکاران (۲۰۰۸)
۱۰	مسئلیت اجتماعی	الطیب، زایلانی و جایارمان (۲۰۱۰)، اندیج، بورت و باتلاچفوگلو (۲۰۱۲)
۱۱	قانون گذاری‌ها	لی (۲۰۰۸)، واکر و همکاران (۲۰۰۸)، اندیج و همکاران (۲۰۱۲)، لین (۲۰۱۳)، هولت و غبادیان (۲۰۰۹)، الطیب و همکاران (۰۲۰۱۰)، چن و لی (۲۰۱۰)، گیونیپرو و همکاران (۲۰۱۲)
۱۲	فشار مشتریان	الطیب و همکاران (۲۰۱۰)، لی (۲۰۰۸)، گیونیپرو و همکاران (۲۰۱۲)، ژو و همکاران (۲۰۰۷)
۱۳	رقابت	الطیب و همکاران (۲۰۱۰)، اندیج و همکاران (۲۰۱۲)، هولت و غبادیان (۲۰۰۹)، چن و لی (۲۰۱۰)، گیونیپرو و همکاران (۲۰۱۲)
۱۴	فشار جامعه	واکر و همکاران (۲۰۰۸)، هولت و غبادیان (۲۰۰۹)، لین (۲۰۱۳)

روش‌شناسی پژوهش

این پژوهش از دیدگاه روش از نوع توصیفی - پیمایشی است، چرا که مجموعه روش‌هایی را دربردارد که هدف آنها توصیف شرایط با پدیده‌های در دست بررسی است. برای تأمین داده‌های لازم برای اجرای این پژوهش از ۱۰ نفر از مدیران شرکت‌های تولیدکننده کاشی و سرامیک استان یزد بهره برده شد که به روش گلوله برفی (معرفی هر فرد توسط فرد قبلی) نمونه‌گیری شده بودند. با توجه به این که داده‌ها به همگرایی و اشباع رسید، فرایند نمونه‌گیری در فرد دهم متوقف شد. برای جمع‌آوری داده‌ها از پرسشنامه استفاده شد که گویه‌های آن از پژوهش‌های پیشین استخراج شده بود. شکل ۱ فرایند اجرایی این پژوهش را نمایش می‌دهد.



شکل ۱. فرایند اجرایی پژوهش

روش دیمیتل فازی

فونتلا و گابوس (۱۹۷۶) به منظور بررسی مسائل پیچیدهٔ جهانی از روش دیمیتل (DEMATEL)^۱ بهره برداشتند. برای پیاده‌سازی روش دیمیتل فازی، ابتدا از نظر همهٔ افراد میانگین ساده‌ای استخراج می‌شود. برای در نظر گرفتن نظر همهٔ خبرگان طبق رابطهٔ ۱ عمل کرده و از آنها میانگین حسابی گرفته می‌شود.

$$\tilde{x} = \frac{\tilde{x}^1 \oplus \tilde{x}^2 \oplus \tilde{x}^3 \oplus \dots \oplus x^p}{p} \quad \text{رابطه ۱}$$

سپس به محاسبهٔ ماتریس بی بعد اقدام می‌کنیم، برای بی بعد کردن ماتریس از رابطه‌های ۲ و ۳ استفاده شده است.

$$\tilde{H}_{ij} = \frac{\tilde{z}_{ij}}{r} = \left(\frac{l'_{ij}}{r}, \frac{m'_{ij}}{r}, \frac{u'_{ij}}{r} \right) = \left(l''_{ij}, m''_{ij}, u''_{ij} \right) \quad \text{رابطه } (2)$$

$$r = \max_{1 \leq i \leq n} \left(\sum_{j=1}^n u_{ij} \right) \quad \text{رابطه } (3)$$

ماتریس روابط کل فازی با توجه به رابطه‌های ۴ تا ۷ به دست می‌آید.

$$T = \lim_{k \rightarrow +\infty} \left(\tilde{H}^1 \oplus \tilde{H}^2 \oplus \dots \oplus \tilde{H}^k \right) \quad \text{رابطه } (4)$$

که هر درایه آن به صورت $\tilde{t}_{ij} = (l_{ij}^t, m_{ij}^t, u_{ij}^t)$ بوده و به کمک رابطه‌های زیر محاسبه می‌شود.

$$\left[l_{ij}^t \right] = H_l \times (I - H_l)^{-1} \quad \text{رابطه } (5)$$

$$\left[m_{ij}^t \right] = H_m \times (I - H_m)^{-1} \quad \text{رابطه } (6)$$

$$\left[u_{ij}^t \right] = H_u \times (I - H_u)^{-1} \quad \text{رابطه } (7)$$

در این روابط I ماتریس یکه و H_l, H_m و H_u هر یک ماتریس $n \times n$ هستند که درایه‌های آن را به ترتیب حد پایین، حد میانی و حد بالایی اعداد فازی ماتریس H تشکیل می‌دهد. مجموع سطرها و ستون‌های ماتریس \tilde{T} را با توجه به رابطه‌های ۸ و ۹ به دست می‌آوریم.

$$\tilde{D} = (\tilde{D}_i)_{n \times 1} = \left[\sum_{j=1}^n \tilde{T}_{ij} \right]_{n \times 1} \quad \text{رابطه } (8)$$

$$\tilde{R} = (\tilde{R}_i)_{1 \times n} = \left[\sum_{i=1}^n \tilde{T}_{ij} \right]_{1 \times n} \quad \text{رابطه } (9)$$

میزان اهمیت شاخص‌ها $(\tilde{D}_i + \tilde{R}_i)$ و رابطه بین معیارها $(\tilde{D}_i - \tilde{R}_i)$ مشخص می‌شود. اگر $\tilde{D}_i - \tilde{R}_i < 0$ باشد، معیار مربوطه اثرگذار و اگر $\tilde{D}_i - \tilde{R}_i > 0$ باشد معیار مربوطه اثرپذیر است.

اعداد فازی $\tilde{D}_i + \tilde{R}_i$ و $\tilde{D}_i - \tilde{R}_i$ به دست آمده از مرحله قبلی را طبق رابطه ۱۰ فازی‌زدایی می‌کنیم.

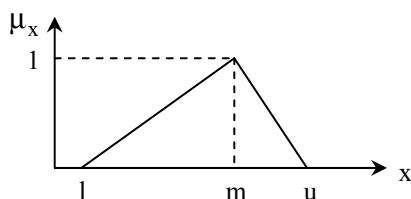
$$B = \frac{(a_1 + a_3 + 2a_2)}{4} \quad (10)$$

که B فازی‌زدایی شده عدد $\tilde{A} = (a_1, a_2, a_3)$ است.

برای بهتر مشخص شدن ارتباط بین عوامل، می‌توان در یک دستگاه مختصات، مقادیر $\tilde{D}_i + \tilde{R}_i$ را روی محور افقی و مقادیر $\tilde{D}_i - \tilde{R}_i$ را روی محور عمودی ترسیم کرد.

روش ویکور فازی

روش ویکور (VIKOR)^۱ یکی از روش‌های قدرتمند تصمیم‌گیری چندشاخصه است که تاکنون در پژوهش‌های بسیاری از آن بهره برده شده است. اپریکوویچ این روش را در سال ۱۹۸۸ ارائه کرد و در سال ۲۰۱۱ آن را در فضای فازی توسعه داد. اعداد فازی استفاده شده در این روش (اعم از وزن شاخص‌ها و همچنین ارزش گزینه‌ها به ازای شاخص‌ها) مشابه شکل ۲ است.



شکل ۲. اعداد فازی مثلثی

وزن شاخص‌ها (\tilde{w}_j) و همچنین ارزش گزینه‌ها به ازای شاخص‌ها (\tilde{a}_{ij}) اعداد فازی هستند که به صورت رابطه‌های ۱۱ و ۱۲ نمایش داده می‌شوند.

$$\tilde{a}_{ij} = (l_{ij}, m_{ij}, u_{ij}) \quad (11)$$

$$\tilde{w}_j = (w l_j, w m_j, w u_j) \quad (12)$$

1. VIšekriterijumsko Kompromisno Rješenje

ماتریس تصمیم فازی به کمک میانگین نظر خبرگان تشکیل می‌شود و ماتریس تصمیم فازی کلی (درایه‌های آن با \tilde{a}_{ij}' نمایش داده شده است) به صورت رابطه ۱۳ محاسبه می‌شود.

$$\tilde{a}_{ij}' = \left(\tilde{l}_{ij}', \tilde{m}_{ij}', \tilde{u}_{ij}' \right) = \left(\frac{\sum_{k=1}^k l_{ijk}}{k}, \frac{\sum_{k=1}^k m_{ijk}}{k}, \frac{\sum_{k=1}^k u_{ijk}}{k} \right) \quad (13)$$

که l_{ijk} ، m_{ijk} و u_{ijk} به ترتیب معرف حدود پایین، وسط و بالای ارزشی است که خبره k به گزینه i در شاخص j داده است. برای یافتن بهترین و بدترین مقدار شاخص‌های مثبت، از رابطه ۱۴ و برای یافتن بهترین و بدترین مقدار شاخص‌های منفی، از رابطه ۱۵ استفاده می‌کنیم.

$$\tilde{f}_j^* = \max(\tilde{f}_{ij}), \quad \tilde{f}_j^- = \min(\tilde{f}_{ij}) \quad (14)$$

$$\tilde{f}_j^* = \min(\tilde{f}_{ij}), \quad \tilde{f}_j^- = \max(\tilde{f}_{ij}) \quad (15)$$

سپس اختلاف بی بعد شده فازی^۱ را به کمک رابطه ۱۶ محاسبه می‌کنیم.

$$\tilde{d}_{ij} = \frac{|\tilde{f}_j^* - \tilde{a}_{ij}'|}{|\tilde{f}_j^* - \tilde{f}_j^-|} \quad (16)$$

مقادیر سودمندی و تأسف فازی و مقادیر \tilde{Q}_i مطابق با رابطه‌های ۱۷ تا ۲۰ به دست می‌آیند.

$$\tilde{S}_i = \sum_{j=1}^n (\tilde{w}_j \otimes \tilde{d}_{ij}) \quad (17)$$

$$\tilde{R}_i = \max(\tilde{w}_j \otimes \tilde{d}_{ij}) \quad (18)$$

$$\tilde{Q}_i = v \frac{(\tilde{S}_i - \tilde{S}^*)}{(\tilde{S}^- - \tilde{S}^*)} + (1-v) \frac{(\tilde{R}_i - \tilde{R}^*)}{(\tilde{R}^- - \tilde{R}^*)} \quad (19)$$

$$\begin{cases} \tilde{S}^* = \min(\tilde{S}_i) \\ \tilde{S}^- = \max(\tilde{S}_i) \end{cases} \quad \begin{cases} \tilde{R}^* = \min(\tilde{R}_i) \\ \tilde{R}^- = \max(\tilde{R}_i) \end{cases} \quad (20)$$

1. Normalized fuzzy difference

همچنین $v = 0.5$. میانگین رتبه گزینه‌ها بر حسب \tilde{S} , \tilde{R} و \tilde{Q} برابر با رتبه‌بندی نهایی گزینه‌ها طبق روش ویکور فازی است.

روش مورا فازی

روش مورا (MOORA)^۱ توسط کارانده و چاکرابورتی در سال ۲۰۱۲ ارائه شده است. پس از تشکیل ماتریس تصمیم فازی کلی، درایه‌های تصمیم بی بعد شده فازی (\tilde{r}_{ij}) مطابق با رابطه ۲۱ محاسبه می‌شود.

$$\tilde{r}_{ij} = \frac{(l_{ij}, m_{ij}, u_{ij})}{\sqrt{\sum_{i=1}^m (l_{ij} + m_{ij} + u_{ij})}} \quad (21)$$

با ضرب کردن وزن هر شاخص در ستون مربوطه، ماتریس تصمیم بی بعد شده موزون به دست می‌آید.

$$\tilde{t}_{ij} = \tilde{w}_j \times \tilde{r}_{ij} \quad (22)$$

اگر مجموعه شاخص‌های مثبت را J^+ و مجموعه شاخص‌های منفی را J^- بنامیم، مقدار تابع هدف هر گزینه (y_i) مطابق با رابطه ۲۳ محاسبه می‌شود.

$$\tilde{y}_i = \sum_{j \in J^+} \tilde{t}_{ij} - \sum_{j \in J^-} \tilde{t}_{ij} \quad (23)$$

پس از فازی‌زدایی و مرتب‌سازی گزینه‌ها بر حسب \tilde{y}_i به صورت نزولی، رتبه‌بندی نهایی گزینه‌ها طبق روش مورا فازی معین می‌شود.

یافته‌های پژوهش

برای جمع‌آوری داده‌ها، ماتریس مقایسه‌های زوجی داده‌ها شکل گرفته و در اختیار خبرگان تحقیق قرار داده می‌شود. در این تحقیق مقیاس داده‌ها که نشان‌دهنده میزان تأثیر دودویی عوامل بر یکدیگر است، بر طبق اصطلاحات زبانی تعریف شده است که در جدول ۲ مشاهده می‌شود.

1. Multi-Objective Optimization on the basis of Ratio Analysis

برای در نظر گرفتن نظر همه خبرگان، طبق رابطه ۱ از آنها میانگین حسابی می‌گیریم. جدول ۳ میانگین مقایسه‌های زوجی سه معیار اول و معیار آخر را نشان می‌دهد. همچنین ماتریس تصمیم بی‌بعد شده در جدول ۴ مشاهده می‌شود.

جدول ۲. تخصیص اصطلاحات زبانی و اعداد فازی در جمع‌آوری داده

اعداد فازی	اصطلاحات زبانی
(۰، ۰، ۰/۲۵)	بدون تأثیر
(۰، ۰/۲۵، ۰/۵)	تأثیر خیلی کم
(۰، ۰/۵، ۰/۷۵)	تأثیر کم
(۰/۵، ۰/۷۵، ۱)	تأثیر زیاد
(۰/۷۵، ۱، ۱)	تأثیر خیلی زیاد

جدول ۳. میانگین نظر تمام خبرگان

C _{۱۴}	...	C _۳	C _۲	C _۱	
(۰/۴۰۰، ۰/۶۵۰، ۰/۸۷۵)	...	(۰/۳۵۰، ۰/۶۰۰، ۰/۸۰۰)	(۰/۴۷۵، ۰/۷۰۰، ۰/۸۷۵)	(۰، ۰، ۰)	C _۱
(۰/۳۰۰، ۰/۵۰۰، ۰/۷۲۵)	...	(۰/۳۷۵، ۰/۵۷۵، ۰/۸۲۵)	(۰، ۰، ۰)	(۰/۵۷۵، ۰/۸۰۰، ۰/۹۲۵)	C _۲
(۰/۲۲۵، ۰/۴۲، ۰/۶۵۰)	...	(۰، ۰، ۰)	(۰/۴۷۵، ۰/۷۰۰، ۰/۸۵۰)	(۰/۲۲۵، ۰/۴۷۵، ۰/۷۰۰)	C _۳
⋮		⋮	⋮	⋮	
(۰/۲۷۵، ۰/۵۲۵، ۰/۷۲۵)	...	(۰/۳۲۵، ۰/۵۷۵، ۰/۸۲۵)	(۰/۵۰۰، ۰/۷۵۰، ۰/۹۰۰)	(۰/۳۰۰، ۰/۵۵۰، ۰/۷۲۵)	C _{۱۴}

جدول ۴. ماتریس بی‌بعد شده

C _{۱۴}	...	C _۳	C _۲	C _۱	
(۰/۰۳۴، ۰/۰۵۶، ۰/۰۷۵)	...	(۰/۰۳۰، ۰/۰۵۲، ۰/۰۶۹)	(۰/۰۴۱، ۰/۰۶۰، ۰/۰۷۵)	(۰، ۰، ۰)	C _۱
(۰/۰۲۶، ۰/۰۴۳، ۰/۰۶۲)	...	(۰/۰۳۲، ۰/۰۵۰، ۰/۰۷۱)	(۰، ۰، ۰)	(۰/۰۵۰، ۰/۰۶۹، ۰/۰۸۰)	C _۲
(۰/۰۱۹، ۰/۰۳۷، ۰/۰۵۶۰)	...	(۰، ۰، ۰)	(۰/۰۴۱، ۰/۰۶۰، ۰/۰۷۳)	(۰/۰۱۹، ۰/۰۴۱، ۰/۰۶۰)	C _۳
⋮		⋮	⋮	⋮	
(۰/۰۲۴، ۰/۰۴۵، ۰/۰۶۲)	...	(۰/۰۲۸، ۰/۰۵۰، ۰/۰۷۱۰)	(۰/۰۴۳، ۰/۰۶۵، ۰/۰۷۸)	(۰/۰۲۶، ۰/۰۴۷، ۰/۰۶۲)	C _{۱۴}

در ادامه، ماتریس ارتباط کلی (T) با به کارگیری رابطه های ۴ تا ۷ به دست می آید. ماتریس ارتباط کلی برای سه معیار اول و معیار آخر در قالب جدول ۵ نشان داده شده است.

جدول ۵. ماتریس روابط کل

C_{14}	...	C_3	C_2	C_1	
(۰/۰۵۷، ۰/۱۷۰، ۰/۸۸۵)	...	(۰/۰۵۲، ۰/۱۶۸، ۰/۹۱۵)	(۰/۰۷۲، ۰/۲۰۳، ۱/۰۰۱)	(۰/۰۲۷، ۰/۱۲۷، ۰/۸۵۲)	C_1
(۰/۰۴۸، ۰/۱۴۹، ۰/۸۱۷)	...	(۰/۰۵۴، ۰/۱۵۷، ۰/۸۵۸)	(۰/۰۳۲، ۰/۱۳۵، ۰/۸۶۶)	(۰/۰۷۳، ۰/۱۸۱، ۰/۸۶۷)	C_2
(۰/۰۳۷، ۰/۱۳۵، ۰/۷۹۵)	...	(۰/۰۱۹، ۰/۱۰۲، ۰/۷۷۵)	(۰/۰۶۵، ۰/۱۸۱، ۰/۹۱۶)	(۰/۰۴۰، ۰/۱۴۷، ۰/۸۳۳)	C_3
⋮		⋮	⋮	⋮	
(۰/۰۴۳، ۰/۱۴۸، ۰/۸۱۸)	...	(۰/۰۴۷، ۰/۱۵۴، ۰/۸۵۹)	(۰/۰۶۸، ۰/۱۹۱، ۰/۹۴۰)	(۰/۰۴۷، ۰/۱۵۹، ۰/۸۵۳)	C_{14}

میزان اهمیت شاخص ها ($\tilde{D}_i + \tilde{R}_i$) و رابطه بین معیارها ($\tilde{D}_i - \tilde{R}_i$) مشخص می شود.
جدول ۶ مقادیر $\tilde{D}_i + \tilde{R}_i$ و $\tilde{D}_i - \tilde{R}_i$ را نشان می دهد.

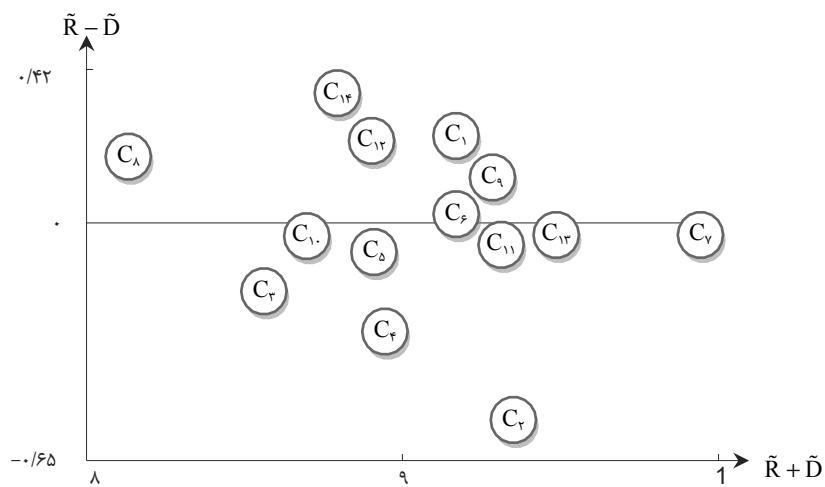
جدول ۶. اهمیت و تأثیرگذاری معیارها (اعداد فازی)

		معیار
(-۱۱/۵۶۷، ۰/۱۳۹، ۱۲/۲۹۴)	(۱/۵۶۳، ۴/۸۱۲، ۲۵/۴۲۴)	معیار ۱
(-۱۲/۷۴۳، -۰/۴۱۴، ۱۱/۲۰۲)	(۱/۷۲۲، ۴/۹۸۲، ۲۵/۶۶۷)	معیار ۲
(-۱۱/۷۲۱، -۰/۰۸۶، ۱۱/۲۰۰)	(۱/۳۱۷، ۴/۳۱۶، ۲۴/۲۳۸)	معیار ۳
(-۱۲/۱۷۰، -۰/۱۷۹، ۱۱/۳۸۸)	(۱/۴۵۳، ۴/۶۲۵، ۲۵/۰۱۲)	معیار ۴
(-۱۱/۸۴۴، -۰/۰۳۷، ۱۱/۶۷۴)	(۱/۴۵۵، ۴/۵۸۸، ۲۴/۹۴۶)	معیار ۵
(-۱۱/۹۸۸، ۱/۰۱۴، ۱۲/۱۰۵)	(۱/۵۵۷، ۴/۸۲۰، ۲۵/۶۵۰)	معیار ۶
(-۱۲/۶۸۹، -۰/۰۰۹، ۱۲/۶۲۶)	(۱/۸۳۹، ۵/۳۶۰، ۲۷/۱۵۴)	معیار ۷
(-۱۰/۷۴۹، ۰/۱۲۹، ۱۱/۲۶۵)	(۱/۱۷۸، ۴/۰۵۱، ۲۳/۱۹۲)	معیار ۸
(-۱۱/۸۶۸، ۰/۰۷۲، ۱۲/۲۷۵)	(۱/۵۸۹، ۴/۸۷۹، ۲۵/۷۳۲)	معیار ۹
(-۱۱/۵۹۰، ۰/۰۱۴، ۱۱/۵۷۵)	(۱/۳۴۳، ۴/۳۸۷، ۲۴/۶۰۷)	معیار ۱۰
(-۱۲/۱۷۵، -۰/۰۲۰، ۱۲/۰۳۱)	(۱/۶۰۴، ۴/۸۸۷، ۲۵/۸۱۰)	معیار ۱۱
(-۱۱/۴۴۴، ۰/۱۵۱، ۱۲/۰۹۶)	(۱/۴۳۱، ۴/۵۷۷، ۲۴/۹۷۰)	معیار ۱۲
(-۱۲/۲۸۱، -۰/۰۱۴، ۱۲/۲۲۸)	(۱/۶۹۰، ۴/۹۹۹، ۲۶/۱۹۹)	معیار ۱۳
(-۱۱/-۰۵۴، ۰/۲۴۰، ۱۲/۰۵۰)	(۱/۴۵۴، ۴/۵۵۰، ۲۴/۵۵۸)	معیار ۱۴

اعداد فازی $\tilde{D}_i - \tilde{R}_i$ و $\tilde{D}_i + \tilde{R}_i$ به دست آمده از مرحله قبلی طبق رابطه ۱۰ فازی زدایی شده و روابط بین آنها در شکل ۳ رسم شده است.

جدول ۷. اهمیت و تأثیرگذاری معیارها (اعداد قطعی)

$(\tilde{D}_i - \tilde{R}_i)^{\text{def}}$	$(\tilde{D}_i + \tilde{R}_i)^{\text{def}}$	معیار
-۰/۲۵۱	۹/۱۵۳	معیار ۱
-۰/۵۹۲	۹/۳۳۸	معیار ۲
-۰/۱۷۳	۸/۵۴۷	معیار ۳
-۰/۲۸۵	۸/۹۲۹	معیار ۴
-۰/۰۶۸	۸/۸۹۴	معیار ۵
-۰/۰۳۶	۹/۲۱۲	معیار ۶
-۰/۰۲۰	۹/۹۲۸	معیار ۷
+۰/۱۹۴	۸/۱۱۸	معیار ۸
-۰/۱۳۸	۹/۲۷۰	معیار ۹
-۰/۰۲۲	۸/۶۸۱	معیار ۱۰
-۰/۰۴۶	۹/۲۹۷	معیار ۱۱
-۰/۲۳۹	۸/۸۸۹	معیار ۱۲
-۰/۰۲۰	۹/۴۷۲	معیار ۱۳
+۰/۳۶۹	۸/۷۷۸	معیار ۱۴



شکل ۳. روابط و اهمیت معیارها

با اخذ میانگین نظر هر خبره برای هر گزینه به ازای هر شاخص، یک ماتریس تصمیم کلی فازی تشکیل شد. بخشی از ماتریس تصمیم فازی در جدول ۸ ارائه شده است.

جدول ۸. ماتریس تصمیم فازی تهیه شده از نظرهای ۱۰ خبره

C _{۱۴}	...	C _۳	C _۲	C _۱	
(۰/۳۷ ، ۰/۴۹ ، ۰/۶۱)	...	(۰/۲۳ ، ۰/۳۶ ، ۰/۵۴)	(۰/۶۶ ، ۰/۸۱ ، ۰/۹۰)	(۰/۲۰ ، ۰/۳۳ ، ۰/۵۰)	A _۱ گلچین مبید
(۰/۳۴ ، ۰/۵۱ ، ۰/۶۸)	...	(۰/۴۲ ، ۰/۵۷ ، ۰/۷۰)	(۰/۲۵ ، ۰/۳۹ ، ۰/۵۵)	(۰/۳۶ ، ۰/۵۲ ، ۰/۶۷)	A _۲ کاشی بزد
(۰/۳۵ ، ۰/۴۹ ، ۰/۶۴)	...	(۰/۲۳ ، ۰/۴۷ ، ۰/۶۲)	(۰/۳۱ ، ۰/۴۸ ، ۰/۶۳)	(۰/۴۱ ، ۰/۵۳ ، ۰/۶۵)	A _۳ ستاره مبید
(۰/۳۲ ، ۰/۴۳ ، ۰/۵۵)	...	(۰/۴۱ ، ۰/۵۶ ، ۰/۷۱)	(۰/۳۸ ، ۰/۵۳ ، ۰/۶۷)	(۰/۲۷ ، ۰/۳۹ ، ۰/۵۴)	A _۴ ایلیسا سرام
(۰/۴۱ ، ۰/۵۹ ، ۰/۷۶)	...	(۰/۴۶ ، ۰/۶۰ ، ۰/۷۲)	(۰/۵۳ ، ۰/۶۸ ، ۰/۸۰)	(۰/۴۳ ، ۰/۵۵ ، ۰/۶۷)	A _۵ عقیق
(۰/۴۹ ، ۰/۶۵ ، ۰/۷۹)	...	(۰/۱۹ ، ۰/۳۵ ، ۰/۵۳)	(۰/۳۹ ، ۰/۵۴ ، ۰/۶۸)	(۰/۲۴ ، ۰/۴۱ ، ۰/۵۹)	A _۶ بزد سرام
(۰/۴۸ ، ۰/۶۷ ، ۰/۸۲)	...	(۰/۴۶ ، ۰/۶۰ ، ۰/۷۱)	(۰/۲۷ ، ۰/۴۱ ، ۰/۵۶)	(۰/۳۷ ، ۰/۵۲ ، ۰/۶۷)	A _۷ نارین مبید

روش ویکور فازی

بهترین و بدترین مقادیر شاخص‌ها با استفاده از رابطه‌های ۱۳ و ۱۴ محاسبه شده و ماتریس تصمیم بی‌بعد شده تشکیل می‌شود. به دلیل محدودیت صفحات، تنها بخشی از ماتریس تصمیم فازی بی‌بعد شده در جدول ۹ آورده شده است. همچنین ماتریس تصمیم بی‌بعد شده مطابق با جدول ۱۰ است. همچنین جدول ۱۱ مقادیر \tilde{S} ، \tilde{R} و \tilde{Q} و همچنین مقادیر فازی‌زادایی شده آنها و رتبه‌بندی گزینه‌ها بر حسب هر یک را نشان می‌دهد.

جدول ۹. ماتریس تصمیم بی‌بعد شده در روش ویکور فازی

C _{۱۴}	...	C _۳	C _۲	C _۱	
(۰/۳۲ ، ۰/۳۳ ، ۰/۳۷)	...	(۰/۸۵ ، ۰/۹۶ ، ۰/۹۶)	(۰ ، ۰ ، ۰)	(۱ ، ۱ ، ۱)	A _۱
(۰/۹۲ ، ۰/۹۷ ، ۱)	...	(۰/۱۱ ، ۰/۱۲ ، ۰/۱۵)	(۱ ، ۱ ، ۱)	(۰ ، ۰/۱۴ ، ۰/۳)	A _۲
(۰/۹۷ ، ۱ ، ۱)	...	(۰/۴۸ ، ۰/۵۲ ، ۰/۵۳)	(۰/۷۷ ، ۰/۷۹ ، ۰/۸۵)	(۰/۰۹ ، ۰/۰۹ ، ۰/۱۲)	A _۳
(۰/۲ ، ۰/۲۳ ، ۰/۲۳)	...	(۰/۰۵ ، ۰/۱۶ ، ۰/۱۹)	(۰/۶۶ ، ۰/۶۷ ، ۰/۶۸)	(۰/۷ ، ۰/۷۳ ، ۰/۷۶)	A _۴
(۰ ، ۰ ، ۰)	...	(۰ ، ۰ ، ۰)	(۰/۲۹ ، ۰/۳۱ ، ۰/۳۲)	(۰ ، ۰ ، ۰)	A _۵
(۰/۷۶ ، ۰/۸۳ ، ۰/۸۷)	...	(۱ ، ۱ ، ۱)	(۰/۶۳ ، ۰/۶۴ ، ۰/۶۶)	(۰/۴۷ ، ۰/۶۴ ، ۰/۸۳)	A _۶
(۰/۲۴ ، ۰/۳۳ ، ۰/۳۷)	...	(۰ ، ۰ ، ۰/۰۵)	(۰/۹۵ ، ۰/۹۵ ، ۰/۹۷)	(۰ ، ۰/۱۴ ، ۰/۲۶)	A _۷

سنجدش روابط میان عوامل تأثیرگذار بر پیاده‌سازی مدیریت.... ۵۶۹

جدول ۱۰. ماتریس تصمیم بی بعد شده موزون در روش ویکور فازی

C_{۱۴}	...	C_۳	C_۲	C_۱	
(۰/۰۴، ۰/۱۳، ۰/۷۱)	...	(۰/۰۴، ۰/۱۵، ۰/۸۶)	(۰، ۰، ۰)	(۰/۰۶، ۰/۱۸، ۰/۹۴)	A _۱
(۰/۰۳، ۰/۱۱، ۰/۸)	...	(۰/۰۱، ۰/۰۲، ۰/۱۳)	(۰/۰۶، ۰/۱۸، ۰/۹۵)	(۰، ۰/۰۲، ۰/۲۸)	A _۲
(۰/۰۴، ۰/۱۳، ۰/۷۴)	...	(۰/۰۲، ۰/۰۸، ۰/۴۷)	(۰/۰۵، ۰/۱۴، ۰/۸)	(۰/۰۱، ۰/۰۲، ۰/۱۱)	A _۳
(۰/۰۵، ۰/۱۷، ۰/۹)	...	(۰، ۰/۰۳، ۰/۱۷)	(۰/۰۴، ۰/۱۲، ۰/۶۴)	(۰/۰۴، ۰/۱۳، ۰/۷۱)	A _۴
(۰/۰۱، ۰/۰۶، ۰/۴۳)	...	(۰، ۰، ۰)	(۰/۰۲، ۰/۰۶، ۰/۳)	(۰، ۰، ۰)	A _۵
(۰، ۰/۰۱، ۰/۱)	...	(۰/۰۵، ۰/۰۱۶، ۰/۸۹)	(۰/۰۴، ۰/۱۲، ۰/۶۲)	(۰/۰۳، ۰/۱۱، ۰/۷۸)	A _۶
(۰، ۰، ۰/۰۵)	...	(۰، ۰، ۰/۰۴)	(۰/۰۶، ۰/۱۷، ۰/۹۲)	(۰، ۰/۰۲، ۰/۲۴)	A _۷

جدول ۱۱. مقادیر \tilde{Q} و \tilde{R} و رتبه‌بندی طبق روش ویکور فازی

رتبه نهایی	میانگین رتبه‌ها	رتبه	Q	\tilde{Q}	رتبه	R	\tilde{R}	رتبه	S	\tilde{S}	
۷	۷	۷	۱/۰۰	(۱,۱,۱)	۷	۰/۳۷	(۰/۰۷,۰/۲,۱)	۷	۲/۸۳	(۰/۴۳,۱/۴۳,۸/۰۱)	A _۱
۵	۵	۵	۰/۶۰	(۰/۶۶,۰/۵۸,۰/۵۸)	۶	۰/۳۵	(۰/۰۶,۰/۱۸,۰/۹۶)	۴	۲/۳۵	(۰/۳۳,۱/۱۳,۶/۸۲)	A _۷
۴	۴	۴	۰/۵۹	(۰/۶,۰/۶,۰/۵۷)	۳	۰/۳۴	(۰/۰۶,۰/۱۸,۰/۹۴)	۵	۲/۵۶	(۰/۳۸,۱/۲۷,۷/۳۴)	A _۷
۶	۵/۶۷	۶	۰/۷۰	(۰/۷۲,۰/۷۱,۰/۶۷)	۵	۰/۳۴	(۰/۰۶,۰/۱۸,۰/۹۵)	۶	۲/۷۱	(۰/۴۲,۱/۳۶,۷/۷)	A _۴
۱	۱/۳۳	۱	۰/۰۷	(۰/۰۸,۰/۰۸,۰/۰۶)	۱	۰/۳۲	(۰/۰۵,۰/۱۶,۰/۹۱)	۲	۱/۹۴	(۰/۲۴,۰/۸۸,۵/۷۶)	A _۵
۳	۳/۳۳	۳	۰/۴۰	(۰/۴۱,۰/۴۱,۰/۳۶)	۴	۰/۳۴	(۰/۰۶,۰/۱۸,۰/۹۵)	۳	۲/۱۱	(۰/۲۸,۰/۹۹,۶/۱۹)	A _۶
۲	۱/۶۷	۲	۰/۱۸	(۰/۳,۰/۱۸,۰/۰۶)	۲	۰/۳۳	(۰/۰۶,۰/۱۷,۰/۹۲)	۱	۱/۸۱	(۰/۲,۰/۷۸,۵/۴۸)	A _۷

روش مورا فازی

برای رتبه‌بندی شرکت‌های حاضر در زنجیره تأمین، به کمک روش مورا فازی ابتدا ماتریس تصمیم بی بعد شده فازی طبق رابطه ۱۹ تشکیل می‌شود (جدول ۱۲). ماتریس تصمیم بی بعد شده موزون نیز در جدول ۱۳ قابل مشاهده است و در نهایت مطلوبیت گزینه‌ها در جدول ۱۴ آمده است.

جدول ۱۲. ماتریس تصمیم‌بی بعد شده فازی در روش مورا فازی

C _{۱۴}	...	C _۳	C _۲	C _۱	
(۰/۱۴, ۰/۱۹, ۰/۲۴)	...	(۰/۱, ۰/۱۵, ۰/۲۲)	(۰/۲۵, ۰/۳۱, ۰/۳۴)	(۰/۰۹, ۰/۱۵, ۰/۲۲)	A _۱
(۰/۱۳, ۰/۲, ۰/۲۶)	...	(۰/۱۷, ۰/۲۴, ۰/۲۹)	(۰/۱, ۰/۱۵, ۰/۲۱)	(۰/۱۶, ۰/۲۳, ۰/۳)	A _۲
(۰/۱۴, ۰/۱۹, ۰/۲۵)	...	(۰/۱۴, ۰/۲, ۰/۲۶)	(۰/۱۲, ۰/۱۸, ۰/۲۴)	(۰/۱۸, ۰/۲۴, ۰/۲۹)	A _۳
(۰/۱۲, ۰/۱۷, ۰/۲۱)	...	(۰/۱۷, ۰/۲۳, ۰/۳)	(۰/۱۵, ۰/۲, ۰/۲۶)	(۰/۱۲, ۰/۱۷, ۰/۲۴)	A _۴
(۰/۱۶, ۰/۲۳, ۰/۲۹)	...	(۰/۱۹, ۰/۲۵, ۰/۴)	(۰/۲, ۰/۲۶, ۰/۳۱)	(۰/۱۹, ۰/۲۵, ۰/۳)	A _۵
(۰/۱۹, ۰/۲۵, ۰/۳۱)	...	(۰/۰۸, ۰/۱۵, ۰/۲۲)	(۰/۱۵, ۰/۲۱, ۰/۲۶)	(۰/۱۱, ۰/۱۸, ۰/۲۶)	A _۶
(۰/۱۹, ۰/۲۶, ۰/۳۲)	...	(۰/۱۹, ۰/۲۵, ۰/۴)	(۰/۱, ۰/۱۶, ۰/۲۱)	(۰/۱۷, ۰/۲۳, ۰/۳)	A _۷

جدول ۱۳. ماتریس تصمیم‌بی بعد شده موزون فازی در روش مورا فازی

C _{۱۴}	...	C _۳	C _۲	C _۱	
(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۲)	...	(۰, ۰/۰۲, ۰/۲)	(۰/۰۲, ۰/۰۶, ۰/۳۲)	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۱)	A _۱
(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۴)	...	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۶)	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲)	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۸)	A _۲
(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۳)	...	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۳)	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۳)	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۷)	A _۳
(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۱۹)	...	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۷)	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۵)	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۲)	A _۴
(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۶)	...	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۷)	(۰/۰۱, ۰/۰۵, ۰/۲۹)	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۸)	A _۵
(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۸)	...	(۰, ۰/۰۲, ۰/۲)	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۵)	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲۴)	A _۶
(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۹)	...	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۷)	(۰/۰۱, ۰/۰۳, ۰/۲)	(۰/۰۱, ۰/۰۴, ۰/۲۸)	A _۷

جدول ۱۴. مطلوبیت فازی گزینه‌ها و رتبه‌بندی طبق مورا فازی

رتبه	y _i	\tilde{y}_i	
۶	۴/۴۴۹	(۰/۱۲, ۰/۴۹, ۳/۳۶)	A _۱
۴	۴/۵۱۱	(۰/۱۲, ۰/۵۱, ۳/۴۸)	A _۲
۷	۴/۴۳۲	(۰/۱۱, ۰/۴۸, ۳/۳۷)	A _۳
۵	۴/۴۸۱	(۰/۱۱, ۰/۵۳, ۳/۴۰)	A _۴
۲	۴/۸۰۷	(۰/۱۲, ۰/۵۲, ۳/۴۲)	A _۵
۳	۴/۷۱۳	(۰/۱۲, ۰/۵۴, ۳/۵۵)	A _۶
۱	۴/۸۷۷	(۰/۱۳, ۰/۵۴, ۳/۶۷)	A _۷

جدول ۱۵. ادغام رتبه‌بندی‌ها

رتبه نهایی	میانگین رتبه	رتبه مورا فازی	رتبه ویکور فازی	گزینه	
۷	۶/۵	۶	۷	A _۱	گلچین مبید
۴	۴/۵	۴	۵	A _۲	کاشی یزد
۵/۵	۵/۵	۷	۴	A _۳	ستاره مبید
۵/۵	۵/۵	۵	۶	A _۴	ایلیا سرام
۱/۵	۱/۵	۲	۱	A _۵	حقیق
۳	۳	۳	۳	A _۶	یزد سرام
۱/۵	۱/۵	۱	۲	A _۷	نارین مبید

نتیجه‌گیری و پیشنهادها

صنعت کاشی و سرامیک از دیرباز همواره در کانون توجه صنعت‌گران ایرانی و به‌ویژه صنعت‌گران استان یزد بوده و نقش مؤثری در ارزآوری و ارتقای اقتصاد ایران در بازار جهانی داشته است؛ اما در کنار چنین فوایدی، بالطبع مضراتی نیز به همراه دارد که آلودگی‌های زیست‌محیطی شامل فلزات سنگین، فسفات، کلراید، پساب و ... از مهم‌ترین آنها هستند. مدیریت زنجیره تأمین سبز، به‌دبال بهبود عملکرد زیست‌محیطی شرکت‌های زنجیره تأمین و در نهایت حفاظت از محیط‌زیست در سطح جامعه است.

در این پژوهش، سعی بر آن بود تا شاخص‌های مؤثر بر مدیریت زنجیره تأمین سبز در صنعت کاشی و سرامیک استان یزد ارزیابی شود و شرکت‌های کلیدی این صنعت از لحاظ شاخص‌های مدیریت زنجیره تأمین سبز رتبه‌بندی گردد. نتایج نشان داد مهم‌ترین شاخص، محدودیت منابع سبز است که با یافته‌های واکر و همکارانش (۲۰۰۸) همخوانی دارد. مشکلی که طی جمع‌آوری داده‌ها نیز مدیران شرکت‌ها به صورت شفاهی به آن اشاره کردند.

کلیه شاخص‌های در نظر گرفته شده حائز مقادیر بالای $j + \tilde{D}_j$ (بین ۸ تا ۱۰) و مقادیر پایین $j - \tilde{D}_j$ (بین ۰/۴۲ تا ۰/۶۵) بودند که نشان‌دهنده وابستگی متناسب زیاد شاخص‌ها به یکدیگر است. بنابراین مدیران سازمان‌های مورد بررسی باید توجه داشته باشند که نمی‌توانند تنها با اتكا به بهبود یکی از شاخص‌ها، عملکرد سبز واحد خود را بهبود دهند، بلکه باید جمیع شاخص‌های تحت بررسی به صورت یک کل در نظر گرفته شده و راهکارهای بهبود را در یک ساختار شبکه‌ای بررسی کنند. از این رو به پژوهشگران آتی توصیه می‌شود مجموعه شاخص‌های مورد بررسی در این پژوهش را با تکنیک فرایند تحلیل شبکه‌ای ارزیابی کرده و با نتایج این پژوهش مقایسه کنند.

پس از اجرای تکنیک‌های رتبه‌بندی فازی مشخص شد که با توجه به شاخص‌های مدنظر این پژوهش، شرکت‌های «عقیق» و «نارین مبید» حائز رتبه‌های اول و دوم خروجی در هر دو روش هستند و در نهایت به عنوان سبزترین شرکت‌ها معرفی شدند، اما رتبه آنها در رتبه‌بندی‌ها یکسان نیست (در یکی از رتبه‌بندی‌ها اول و در دیگری دوم است). برای کمک و راهنمایی به سایر شرکت‌ها به منظور الگوگیری از دو شرکت برتر، به پژوهشگران توصیه می‌شود تا با روش تحلیل پوششی داده‌ها، واحدهای مرجع و همچنین نحوه و میزان الگوگیری از واحدهای مرجع و کارا را تعیین کنند.

References

- Allameh, G., Esmaeili, M., Tajvidi, T. (2015). Developing several pricing models in green supply chain under risk by Game Theory Approach. *Industrial Management Journal*, 6(4), 767-789. (in Persian)
- Andiç, E., Yurt, Ör, & BaltacFoGlu, T. (2012). Green supply chains: Efforts and potential applications for the Turkish market. *Resources, Conservation and Recycling*, 58, 50-68.
- Birou, L. M., Fawcett, S. E., & Magnan, G. M. (1998). The product life cycle: a tool for functional strategic alignment. *Journal of Supply Chain Management*, 34(2), 37-52.
- Boks, C. & Stevels, A. (2007). Sign for Environment. Experiences from the Electronics Industry. *International Journal of Production Research*, 45 (18-19), 4021-4039.
- Chen, S.Y. & Lee, T.R. (2010). Relationships between Drivers, SMEs' Adoption of Green Supply Chain Practices and Performance. *8th International Conference on Supply Chain Management and Information Systems (SCMIS)*. 6-9 Oct. 2010, Hong Kong, China.
- Diabat, A. & Govindan, K. (2011). An analysis of the drivers affecting the implementation of green supply chain management. *Resources, Conservation and Recycling*, 55(6), 659-667.
- ElTayeb, T.K., Zailani, S. & Jayaraman, K. (2010). The examination on the drivers for green purchasing adoption among EMS 14001 certified companies in Malaysia. *Journal of Manufacturing Technology Management*, 21(2), 206-225.
- Fontela, E. & Gabus, A. (1976). *The DEMATEL Observer*, DEMATEL 1976 Report.

- Ghasemieh, R., Jamali, G., Karimi Asl, E. (2016). Analysis of LARG Supply Chain Management Dimensions in Cement Industry (An Integrated multi-Criteria Decision Making Approach), *Industrial Management Journal*, 7(4), 813-836. (in Persian)
- Giunipero, L. C., Hooker, R. E. & Denslow, D. (2012). Purchasing and supply management sustainability: Drivers and barriers. *Journal of Purchasing and Supply Management*, 18(4), 258-269.
- Holt, D. & Ghobadian, A. (2009). An empirical study of green supply chain management practices amongst UK manufacturers. *Journal of Manufacturing Technology Management*, 20(7), 933-956.
- Jafarnejad, A., Morovati Sharifabadi, A. & Asadian Ardakani, F. (2013). *Selected Topics in Supply Chain Management*. Tehran: Mehraban Nashr publications. (in Persian)
- Jamali, G; Hashemi, M. (2011). Measuring Relationship between Factors Affecting Risk of Mellat Bank IT Projects in Bushehr Province Using Fuzzy DEMATEL. *Journal of Information Technology Management*, 3(9). 21-40. (in Persian)
- Kaliyan, M., Govindan, K., Noor Al-Haq, A. & Yong, G. (2013). An ISM approach for the barrier analysis in implementing green supply chain management. *Journal of Cleaner Production*, 47, 283-297.
- Karande, P. & Chakraborty, S. (2012). A fuzzy-MOORA approach for ERP system selection. *Decision Science Letters*, 1, 11-22.
- Khiewnavawongsa, S. (2011). *Barriers to Green Supply Chain Implementation in The Electronics Industry*. (Doctor of Philosophy), Purdue University.
- Lee Y., Li M., Yen H., Huang T. (2010). Analysis of Adopting an Integrated Decision Making Trial and Evaluation Laboratory on a Technology Acceptance Model. *Expert Systems with Applications*, 37(2), 1745-1754.
- Lee, S.Y. (2008). Drivers for the participation of small and medium-sized suppliers in green supply chain initiatives. *Supply Chain Management: An International Journal*, 13(3), 185-198.
- Lin, R.J. (2013). Using fuzzy DEMATEL to evaluate the green supply chain management practices. *Journal of Cleaner Production*, 40, 32-39.
- Muduli, K., Govindan, K., Barve, A. & Geng, Y. (2012). Barriers to green supply chain management in Indian mining industries: a graph theoretic approach. *Journal of Cleaner Production*, 47, 335-344.

- Olfat, L., Khatami Firouzabadi, A., Khodaverdi, R. (2011). Green Supply Chain Preliminaries in Iran's Automobile Industry. *Iranian journal of management sciences*, 21, 140-123. (in Persian)
- Opricovic, S. (2011). Fuzzy VIKOR with an application to water resources planning. *Expert Systems with Applications*, 38, 12983-12990.
- Srivastava, S.K. (2007). Green supply-chain management: a state-of-the-art literature review. *International Journal of Management Reviews*, 9(1), 53-80.
- Stonebraker, P. W. & Liao, J., (2006). Supply Chain Integration: Exploring Product and Environmental Contingencies. *Supply Chain Management*, 11 (1), 34-43.
- Walker, H., Di Sisto, L. & McBain, D. (2008). Drivers and barriers to and private sectors. *Journal of Purchasing and Supply Management*, 14(1), 69-85.
- Zhou, Q., Huang, W. & Zhang, Y. (2011). Identifying Critical Success Factors in Emergency Management Using a Fuzzy DEMATEL Method. *Safety Science*, 49(2), 243–252.
- Zhu, Q. & Sarkis, J. (2004). Relationships between operational practices and performance among early adopters of green supply chain management practices in Chinese manufacturing enterprises. *Journal of Operations Management*, 22(3), 265-289.
- Zhu, Q., Crotty, J., Sarkis, J. (2009). A cross country empirical comparison of environmental supply chain management practices in the automotive industry. *Asian Business & Management Journal*, 7 (4), 467-488.
- Zhu, Q., Sarkis, J, & Lai, K. (2007). Green supply chain management: pressures, practices and performance within the Chinese automobile industry. *Journal of Cleaner Production*, 15(11-12), 1041-1052.